

FEATURES

: RUSTTECH is a high-solid epoxy two pack surface tolerant paint.

: As a primer / topcoat on steel structure, galvanized steel, aluminium, stainless, steel, aged coatings both onshore and offshore. It is suitable for application to corrode areas where optimum pre-treatment is not practical. It is suitable for tank, bridge, chemical plant.

TECHNICAL INFORMATION

Type : Epoxy / Polyamide Modified Primer

Color : Aluminium

Film appearance : Semi-Gloss

Specific gravity : 1.50 ± 0.05

Solid by volume : $90 \pm 2 \%$

Flash point : 28°C

		Minimum	Maximum	Recommended
Dry film thickness	(Microns)	100	200	100
Wet film thickness	(Microns)	111	222	111
Theoretical coverage.	m ² / Liter	9.0	4.5	9.0
	m ² / Gallon	34.1	17.0	34.1
Practical coverage.	m ² / Liter	6.8	3.4	6.8
	m ² / Gallon	25.5	13.0	25.5

Remark : Actual Surface coverage will depend on surface irregularities, Mixing, Application Condition method and technique; as well as the structure and dimensions of the object to be coated.

	Temperature	25°C	30°C	35°C
Drying time	Surface dry	4 hrs.	3 hrs.	2 hrs.
Full cure	Hard dry	10 hrs.	8 hrs.	6 hrs.
Recoat dry	Minimum	10 hrs.	8 hrs.	6 hrs.
	Maximum	-	-	-
Potlife		1.5 hrs.	1 hr.	45 mins

Remark : Drying times are generally related to air circulation, temperature, film thickness and number of coats, and will be affected correspondingly.

FILM PERFORMANCE

Properties	Test Method	Criteria	Results
Adhesion	ASTM D 4541	1150 psi	Passed
Pencil Hardness	ASTM D 3363	H	Passed
Flexibility	ASTM D 522 (Method B)	6 mm	Passed
Abrasion Resistance	ASTM D 4060	60 mg (loss)	Passed
CS-17 Wheels, 1000 g load, 1000 cycles			
Dry Heat Resistance	ASTM D 2485	225°F	Passed
Moisture Condensation Resistance	ASTM D 4585 (100oF)	2000 hrs.	Passed
Salt Spray Resistance	ASTM B 117	1000 hrs.	Passed

APPLICATION

Mixing Ratio	Part A	Part B
By Volume	4	1
By Weight	7	1

Application Method	Airless Spray	Air Spray	Brush / Roller
Diluted by TOA Thinner 31	5-10	15-20	10-15
Applicator	Graco 421	Coventional Spray (Iwata)	Short Hair Stiff Nylon Roller (Stanley)
	Graco 423		Stiff Nylon Brush
Pressure	150-180 kg/cm ²	3-4 kg/cm ²	-

Mix Part A and Part B, strictly follow mix ratio recommendations before dilute by Thinner mixing and stir for 2-3 minutes until the mixture is homogeneous after leave 5 minutes before application.

APPLICATION SYSTEM

Surface Preparation

Steel

Remover all oil, grease, dirt, oxide and other foreign material.

High Quality

: Should be blast cleaned in accordance with NACE No.2 / SSPC-SP10 / ISO 8501:1 / SIS Sa 2.5 to a near-white finish using a suitable abrasive.

Medium Quality

: Treatment by using Power tool cleaning in accordance with SIS St 3 or SSPC-SP3 .

General Quality

: Treatment by using Hand tool cleaning in accordance with SIS St 2 or SSPC-SP2 .

If Surface have mill-scale or rust and old paint

: Treatment by using Power tool cleaning in accordance with SIS St 3 or SSPC-SP3 .

For Non Ferrous and Other

: Treatment by using Hand tool cleaning in accordance with SIS St 2 or SSPC-SP2 for increase adhesion between paint and substrate and use paint system recommend by Paint Manufacturer

Remark : The surface must be thoroughly dry and apply the protective coating within 4 hours to cleaned surface.

Before Recoat by Topcoat

: Remover all oil, grease, dirt, oxide and other foreign material by cleaning per SSPC-SP1, Solvent Cleaning before coating.

: If over 7 days gives cleaning surface by sand paper no. 320-400 and cleaning surface per SSPC-SP1, Solvent Cleaning before coating.

: Surface repaire (cracks, pores, holes) done with TOA Epoxy putty (for Wal) or Floorguard Putty (for Floor)and polishing of surface with moltoprene disk.

Coating System

Protective Coating

: Primer	Rusttech	100 microns x 1 coat
: Topcoat	Epoguard Enamel (for inside area) or Topguard (for outside area)	50 microns x 2 coats

Recommendation

: The proper relative humidity in the work shall not exceed 85% RH.

: The temperature of the substrate should be minimum 10°C and at least 3°C above the dew point of the air , temperature and relative humidity measured in the vicinity of the substrate for prevent moisture and water drop on substrate effective adhesion and drying time.

HANDLING AND STORAGE**Storage condition**

: The product must be stored in accordance with national regulations. Storage conditions are to keep the containers in a dry, cool, well ventilated space and away from source of heat and ignition.

Shelf life

: 24 months at 30-35 °C

Package**Packaging size****Part A :****Part B :**

1/4 Gallon Set

1/4 Gallon

1/8 Gallon

1 Gallon Set

1 Gallon

1/4 Gallon

HEALTH AND SAFETY

: Please observe the precautionary notices displayed on the container. Use under well ventilated conditions. Do not breathe or inhale mist. Avoid skin contact. Spillage on the skin should immediately be removed with suitable cleanser, soap and water. Eyes should be well flushed with water and medical attention sought immediately.

: For detailed information on the health and safety hazards and precautions for use of this product, we refer to the Safety Data Sheet.

DISCLAIMER

: The information in this data sheet is given to the best of our knowledge based on laboratory testing and practical experience. However, as the product is often used under conditions beyond our control, we cannot guarantee anything only the quality of the product itself. We reserve the right to change the given data without notice.



คุณสมบัติ



ทบทวนครั้งที่ 1 10/2560

	วิธีการใช้งาน	Airless Spray	Air Spray	ทา / ถู									
	เจือจางด้วย	5-10	15-20	10-15									
	ทีโอเอ กันเนอส์ เบอร์ 31												
	เครื่องมือที่ใช้	กราคอ 419	ปืนพ่นสี (Iwata)	ลูกกลิ้งขนสั้น (Stanley)									
		กราคอ 421		แปรงทาสี									
	แรงดัน	150-180 กก./ตร.ซม.	3-4 กก./ตร.ซม.										
	แนะนำให้ผสมสีส่วน เอ และส่วน บี ตามอัตราส่วนที่กำหนดให้เข้ากันก่อนเจือจางด้วยทินเนอร์ในปริมาณที่แนะนำ จากนั้นทาสีส่วนผสมต่อไปอีก 2-3 นาที จนเป็นเนื้อเดียวกัน แล้วตั้งทิ้งไว้ 5 นาที ก่อนนำไปใช้งาน												
ระบบการใช้งาน													
การเตรียมพื้นผิว													
พื้นผิวหลัก และโลหะอื่นๆ	ต้องทำความสะอาดพื้นผิวให้ปราศจากคราบสนิม คราบไขมัน คราบเกลือ สิ่งสกปรก และฝุ่นผงต่างๆ พื้นผิวต้องแห้งสนิททุกครั้งก่อนการทาสี : การเตรียมพื้นผิวในระดับคุณภาพสูง ให้ทำการพ่นทรายให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP10 / SIS Sa 2.5 / NACE No.2 / ISO 8501:1 : การเตรียมพื้นผิวในระดับคุณภาพปานกลาง ให้ทำการขัดด้วยเครื่องขัดกระดาษทราย หรือ เครื่องขัดลวดทองเหลืองให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP3 : การเตรียมพื้นผิวในระดับคุณภาพทั่วไป ให้ทำการขัดกระดาษทราย หรือ แปรงลวด แล้วขัดทำความสะอาดให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP2 : กรณีที่พื้นผิวที่ผ่านการใช้งานแล้วมีสนิม และฟิล์มสีเดิมที่เสื่อมสภาพเสียการยึดเกาะ ให้ทำการขัดด้วยเครื่องขัดกระดาษทราย หรือเครื่องขัดลวดทองเหลืองให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP3 เป็นอย่างน้อย เพื่อกำจัดสนิมและฟิล์มสีเดิมที่เสื่อมสภาพออกให้ได้มากที่สุด : กรณีพื้นผิวโลหะชนิดอื่นๆ แนะนำให้ทำการขัดด้วยกระดาษทราย หรือเครื่องมือขัด เพื่อเสริมการยึดเกาะ แล้วทำการขัดทำความสะอาดพื้นผิวด้วยตัวทำละลายที่เหมาะสม หมายเหตุ : ควรรีบทาสีรองพื้นทันทีหลังจากการเตรียมพื้นผิว เรียบร้อยแล้วภายใน 4 ชั่วโมง เพื่อป้องกันการสนิมเกิดใหม่												
ก่อนเคลือบสีขั้นต่อไป	: ทำการขัดทำความสะอาดพื้นผิวฟิล์มสีด้วยตัวทำละลายที่เหมาะสมเพื่อกำจัดคราบฝุ่น คราบไขมัน, น้ำมัน, จารบี, ยางมะตอย, คราบเกลือ, สิ่งสกปรก และสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ที่มาเกาะบนฟิล์มสีด้วยทุกครั้งก่อนเคลือบสีขั้นต่อไป ตาม SSPC-SP1 : หากทิ้งฟิล์มสีไว้เกิน 7 วันให้ทำการขัดพื้นผิวของฟิล์มสีด้วยกระดาษทราย เบอร์ 320-400 เพื่อเพิ่มการยึดเกาะระหว่างชั้นของฟิล์มสี หลังจากนั้นขัด ทำความสะอาดต่อด้วยตัวทำละลายที่เหมาะสมตาม SSPC-SP1 ก่อนที่จะเคลือบสี												
งานปกป้องพื้นผิวหลัก	<table><tr><td>: สีรองพื้น</td><td>รส์เทค</td><td>100 ไมครอน x 1 เที่ยว</td></tr><tr><td>: สีทับหน้า</td><td>อีโพรกซ์ อินาเมล (สำหรับงานภายใน) หรือ ก๊อปปาร์ด (สำหรับงานภายนอก)</td><td>50 ไมครอน x 2 เที่ยว</td></tr><tr><td></td><td></td><td>50 ไมครอน x 2 เที่ยว</td></tr></table>				: สีรองพื้น	รส์เทค	100 ไมครอน x 1 เที่ยว	: สีทับหน้า	อีโพรกซ์ อินาเมล (สำหรับงานภายใน) หรือ ก๊อปปาร์ด (สำหรับงานภายนอก)	50 ไมครอน x 2 เที่ยว			50 ไมครอน x 2 เที่ยว
: สีรองพื้น	รส์เทค	100 ไมครอน x 1 เที่ยว											
: สีทับหน้า	อีโพรกซ์ อินาเมล (สำหรับงานภายใน) หรือ ก๊อปปาร์ด (สำหรับงานภายนอก)	50 ไมครอน x 2 เที่ยว											
		50 ไมครอน x 2 เที่ยว											
ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน	: ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศที่เหมาะสมต้องไม่เกิน 85% RH : อุณหภูมิของพื้นผิวต้องสูงกว่า 10 °C และสูงกว่าจุดน้ำค้างอย่างน้อย 3 °C เพื่อป้องกันการเกิดหยดน้ำบนพื้นผิว ซึ่งจะมีผลต่อการยึดเกาะ และการแห้งแข็งของฟิล์มสีได้												



การเก็บรักษา			
สภาวะการเก็บรักษา	: สินค้าจำเป็นต้องเก็บรักษาตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้อยู่กลางแจ้งโดยตรง		
อายุผลิตภัณฑ์	: 24 เดือน ที่อุณหภูมิ 30-35 °C : สินค้าจำเป็นต้องเก็บรักษาตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา ไม่ควรเก็บในที่ร้อนและไม่ให้อยู่กลางแจ้งโดยตรง		
ขนาดบรรจุ	ขนาดบรรจุภัณฑ์	ส่วน เอ :	ส่วน บี :
	ชุด 1/4 แกลลอน	1/4 แกลลอน	1/8 แกลลอน
	ชุด 1 แกลลอน	1 แกลลอน	1/4 แกลลอน
ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย			
: กรุณาดูข้อควรระวังที่ติดไว้หน้ากระป๋อง การทำงานสีควรทำในที่ที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก อย่าสูดหายใจเอาละอองสีเข้าไปโดยตรง ควรใส่หน้ากากเมื่อทำการพ่นสี และพยายามเลี่ยงมิให้สัมผัสผิวหนังโดยตรง ถ้าสัมผัสผิวหนังควรล้างด้วยน้ำสะอาด และสบู่ทันที หากกระเด็นเข้าตาควรล้างด้วยน้ำสะอาดทันที แล้วรีบไปพบแพทย์ : รายละเอียดด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS)			
การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง			
: รายละเอียดข้างบนนี้ได้มาโดยการทดลอง และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา เนื่องจากสีถูกนำไปใช้ในภาวะที่แตกต่างกัน เราจึงไม่สามารถรับประกันในสิ่งอื่นใดนอกจากคุณภาพของสีเท่านั้น : บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิต้องแจ้งล่วงหน้า			