



FEATURES

Based on a red iron oxide as anti-corrosive pigment and a special alkyd as vehicle agent. TOA Red Oxide Primer is a general purpose, economical primer for metal before topcoat with TOA High Gloss Enamel. It is characterized with quick drying, good flow and strong adhesion for metal substrate, etc. It is primer for iron, steel of general construction, such as fabricated steel, machineries, iron rails, gates, grills for the windows, etc.

TECHNICAL INFORMATION

Type	Anti-corrosive Primer		
Color	Red		
Film appearance	Semi Gloss Finish		
Solid by volume	61%		
Solid by weight	77%		
Flash point	40 °C		
Volatile organic compounds (VOCs)	gram / liter		
Wet film thickness	70	microns	
Dry film thickness	40	microns	
Theoretical coverage.	12	m ² / liter / coat	m ² / can / coat
	45	m ² / gallon / coat	m ² / set / coat

Remark - Actual Surface coverage will depend on surface irregularities, Mixing, Application Condition method and technique; as well as the structure and dimensions of the object to be coated.

Touch dry (25-30 °C)	20 -40	minutes.
Recoat dry (25-30 °C)	5-6	hours.
Full cure (25-30 °C)	5-6	days.

REFERENCE STANDARD

-

APPLICATION

Tools	Roller, Brush, Spray
Thinner No.	TOA Thinner No.23 , TOA Thinner No.21
Dilution (%)	10 -15 %

APPLICATION SYSTEM

Surface Preparation	
New surface (Steel)	Steel substrate must be prepared ,free from rust,millscale,dirt,loose particles,and waxy contaminate.
Old surface (Steel)	Polishing the paint film peeling out and clean the dust, rust and grease-free
Coating system	
Primer	
Steel	: TOA Red Oxide Primer 1-2 coat . (40 μ per coat)
Alloy	: Apply 1 coat TOA Wash Primer for galvanized steel and aluminium alloy surface (10 μ per coat) : TOA Red Oxide Primer 1-2 coat . (40 μ per coat)
Topcoat	Apply TOA Glipton Enamel gloss 2 coat (30 μ per coat)



Recommendation	: The temperature of the substrate should be minimum 10 °C and at least 3 °C above the dew point of the air, temperature and relative humidity measured in the vicinity of the substrate. Good ventilation is required in confined areas to ensure correct drying.
HANDLING AND STORAGE Storage condition Shelf life	: The product must be stored in accordance with national regulations. Keep the containers in a dry, cool, well ventilated space and away from source of heat and ignition. Containers must be kept tightly closed. : 12 months at 30 °C
HEALTH AND SAFETY	: Please observe the precautionary notices displayed on the container. Use under well ventilated conditions. Do not breathe or inhale mist. Avoid skin contact. Spillage on the skin should immediately be removed with suitable cleanser, soap and water. Eyes should be well flushed with water and medical attention sought immediately. : For detailed information on the health and safety hazards and precautions for use of this product, we refer to the Material Safety Data Sheet.
DISCLAIMER	: The information in this data sheet is given to the best of our knowledge based on laboratory testing and practical experience. However, as the product is often used under conditions beyond our control, we cannot guarantee anything only the quality of the product itself. We reserve the right to change the given data without notice.

คุณสมบัติ	สีรองพื้นโลหะที่มีเรซิ่นออกไซด์ ผสมกับอัลคิเดรชันพิเศษ ทำให้แห้งเร็ว ทาเรียบและยึดเกาะบนพื้นผิวโลหะดี ก่อนที่จะทาด้วยสีเคลือบเงาโพรซีซัน เหมาะสำหรับการรองพื้นผิวเหล็กทั่วไป เช่น ราวเหล็ก ประตูเหล็ก ช็กรงหน้าต่าง เครื่องจักร เป็นต้น	
ข้อมูลทางเทคนิค	สีรองพื้นกันสนิมแอลคิเดรชัน	
ประเภทสี	แดง	
เวดสี	กึ่งเงา	
ลักษณะฟิล์มสี	61%	
เนื้อสีโดยปริมาตร	77%	
เนื้อสีโดยน้ำหนัก	40 °C	
จุดควบไฟ	- กรัม ต่อ ลิตร	
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยได้	70 ไมครอน	
ความหนาฟิล์มสีเมื่อเปียก	40 ไมครอน	
ความหนาฟิล์มสีเมื่อแห้ง	12 ตารางเมตร ต่อ ลิตร ต่อ เที่ยว	
การครอบคลุมพื้นที่ตามทฤษฎี	45 ตารางเมตร ต่อ แกลลอน ต่อ เที่ยว	
	หมายเหตุ : การผสม, การใช้งาน, ความหยาบและรุกรุนของพื้นผิว มีผลต่อค่าการปกคลุมพื้นผิว	
ระยะเวลาแห้งสัมผัส (อุณหภูมิ 25-30 °C)	20 -40	นาทึ
ระยะเวลาแห้งทาทับ (อุณหภูมิ 25-30 °C)	5-6	ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งสมบูรณ์ (อุณหภูมิ 25-30 °C)	5-6	วัน
มาตรฐานอ้างอิง		
วิธีใช้งาน	ลูกกลิ้ง แปรงทาสี เครื่องพ่น	
อุปกรณ์	ทินเนอร์ ทีโอเอ เบอร์ 23 , ทินเนอร์ ทีโอเอ เบอร์ 21	
ทินเนอร์	10 -15 %	
การผสมทินเนอร์ (%)		
ระบบการใช้งาน		
การเตรียมพื้นผิว		
พื้นผิวใหม่ (พื้นผิวเหล็ก)	: พื้นผิวโลหะต้องแห้งและสะอาดปราศจากฝุ่น ผง สนิม และคราบไ้	
พื้นผิวเก่า (พื้นผิวเหล็ก)	: จัดฟิล์มสีที่หลุดล่อนออกให้หมด และ ทำความสะอาดให้ปราศจากฝุ่น ผง สนิม และคราบไ้	
ระบบการทาสี		
สีรองพื้น		
งานเหล็ก	: ทาสีรองพื้นแดงกันสนิมทีโอเอ จำนวน 1-2 เที่ยว (40 ไมครอน ต่อ 1 เที่ยว)	
งานเหล็กผสม	: ทารองพื้นด้วยทีโอเอ วอชโพรเมอร์ จำนวน 1 เที่ยว (10 ไมครอน ต่อ 1 เที่ยว) : ทาสีรองพื้นแดงกันสนิมทีโอเอ จำนวน 1-2 เที่ยว (40 ไมครอน ต่อ 1 เที่ยว)	
สีทับหน้า	: ทาทับหน้าด้วย สีเคลือบเงาทีโอเอกลิปตัน 2 เที่ยว (30 ไมครอน ต่อ 1 เที่ยว)	
ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน	: อุณหภูมิของชิ้นงานจะต้องสูงกว่า 10 °C และสูงกว่าจุดน้ำค้างอย่างน้อย 3 °C อุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่างมีผลต่อชิ้นงานและการแห้งตัวของฟิล์มสี	
การเก็บรักษา		
สภาวะการเก็บรักษา	: จัดเก็บสินค้าในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิท ให้แน่นตลอดเวลา ไม่ควรเก็บในที่ร้อนและไม่ให้ถูกแสงแดดโดยตรง	
อายุผลิตภัณฑ์	: 12 เดือน ที่อุณหภูมิ 30 °C	

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

- : กรุณาดูข้อควรระวังที่ติดไว้บนภาชนะบรรจุ การทำงานสีควรทำในที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ควรใส่หน้ากากเมื่อทำการพ่นสีและพยายามเลี่ยงมิให้สัมผัสผิวหนัง หรือสูดดม ถ้าสีหกใส่ผิวหนังควรล้างด้วยน้ำสะอาดกับสบู่ทันที ถ้าสีเข้าตาควรล้างด้วยน้ำสะอาดทันทีและรีบไปพบแพทย์
- : รายละเอียดด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในข้อมูลด้านความปลอดภัย

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

- : รายละเอียดข้างบนนี้ได้มาโดยการทดลอง และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา เนื่องจากสีถูกนำไปใช้ในสภาวะแตกต่างกับเราจึงไม่สามารถรับประกันในสิ่งอื่นใดนอกจากคุณภาพของสีเท่านั้น **บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิต้องแจ้งล่วงหน้า**